大東精機株式会社

営業本部　〒660-0832 兵庫県尼崎市東初島町2-26　TEL (06)6489-1202　FAX (06)6483-2095

〈営業所〉 東京営業所　北海道営業所　仙台営業所　北関東営業所　宇都宮営業所　静岡営業所
大阪営業所　名古屋営業所　広島営業所　福岡営業所　海外営業所(シカゴ、台北)

メンテナンスのお問い合わせ	部品のご注文	鋸刃・切削液のご注文	機械ご検討のお問い合わせ
TEL (06)6489-1208	TEL (06)6489-4624	TEL (06)6489-8910	TEL (06)6489-1202

FAX (06)6483-2095

大東精機ウェブサイト
大東精機の企業ウェブサイトです。

YouTubeチャンネル『DAITOSEIKI-jp』
大東精機の様々な製品動画や会社紹介など、豊富にラインアップしております。

YouTube

JPN　2K22Y07

DAITO

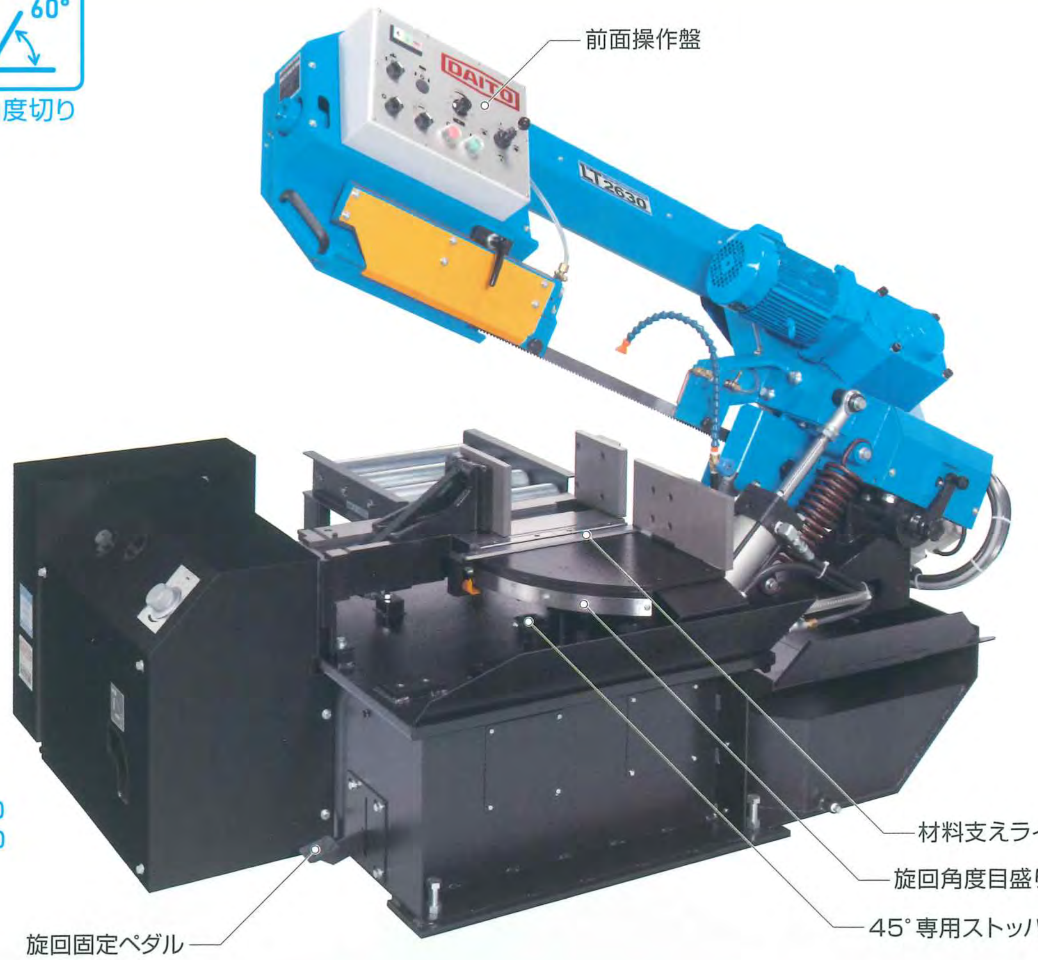
バンドソー
LT・LTAⅡシリーズ

LT・LTAⅡ series

LTシリーズ

小型形鋼のチョイ切りに

手動　角度切り

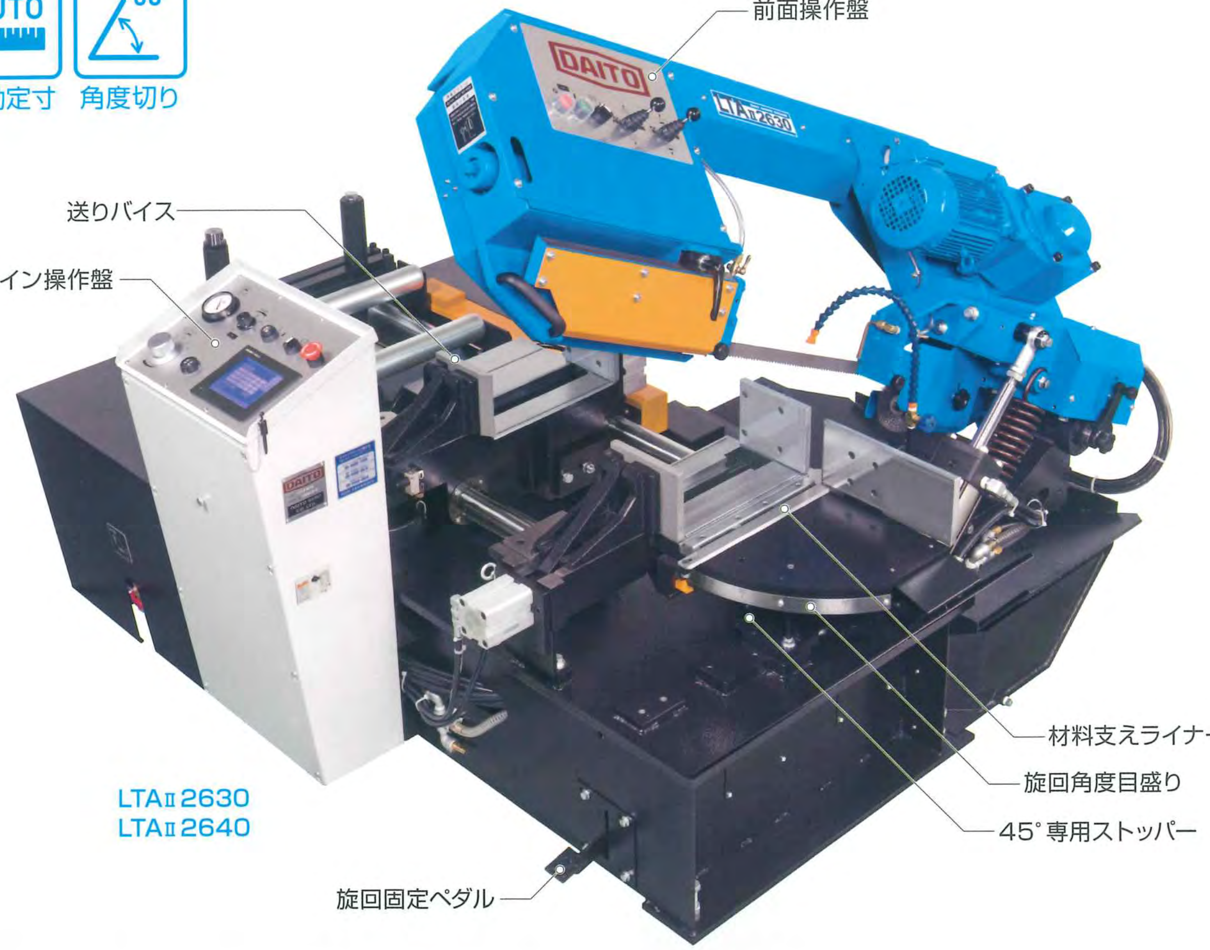


LT2630
LT2640

LTAⅡシリーズ

小物の連続切りに

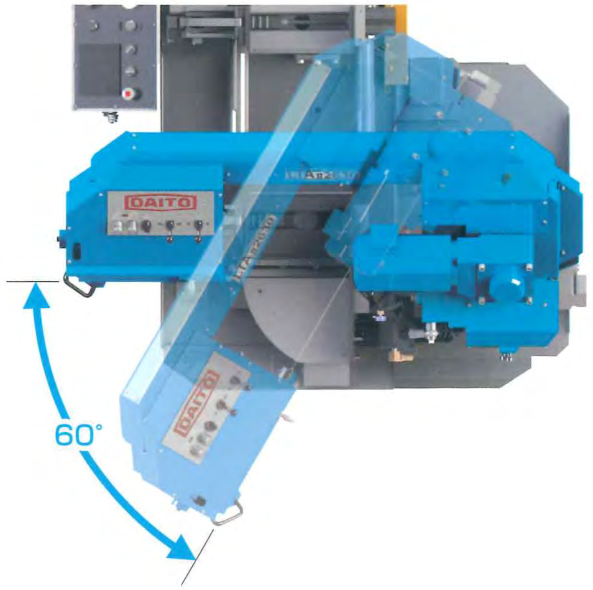
自動定寸　角度切り



LTAⅡ2630
LTAⅡ2640

0°～60°の角度切り自在

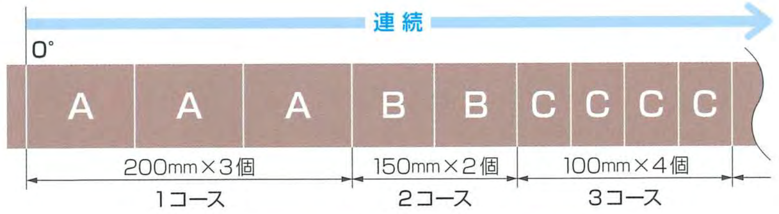
DAITOバンドソーLT・LTAⅡシリーズは、形鋼からムク材まで多様な材料を0°から60°までの任意の角度に切断できます。



LTAⅡシリーズの自動定寸機能

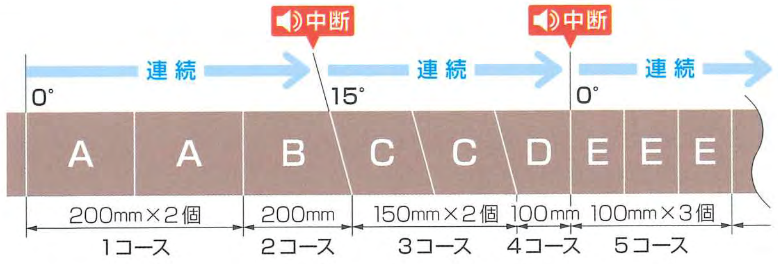
■直角切りの連続運転

直角切りのみのコースの場合、途中で中断することなく自動送材・連続切断されます。

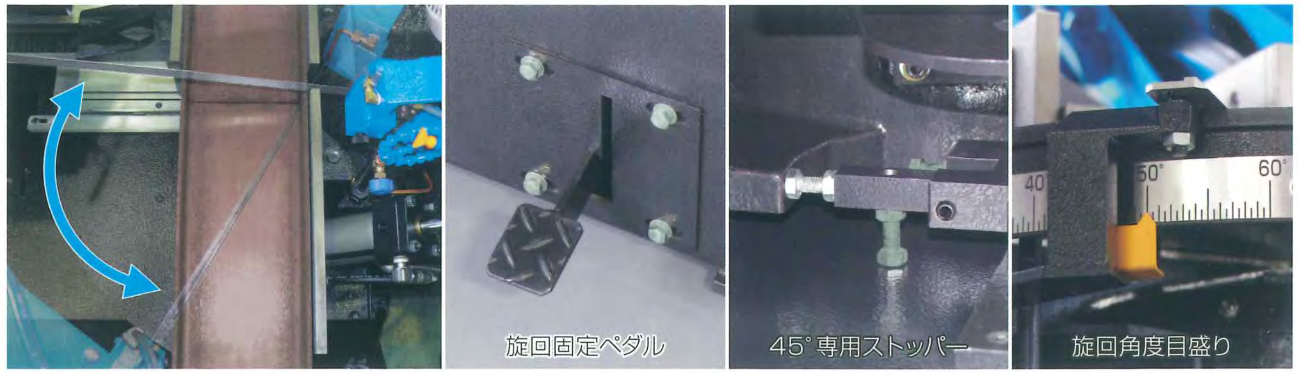


■角度切りを混ぜた運転

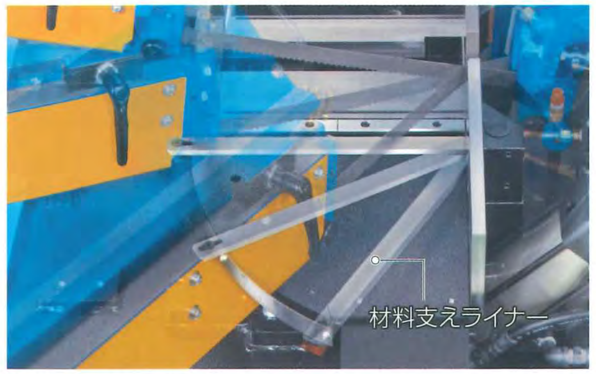
角度切断位置で自動送材が中断しブザーが知らせるので、所要の角度に鋸フレームを手動旋回させます。角度切りによる切り代増加分は自動補正されます。



高いユーザビリティ



簡単な角度設定
角度切りの設定は、旋回固定ペダルでロックを解除し、鋸フレームを手で回して行います。0°と60°は旋回端に、45°は専用ストッパーに突き当て、それ以外の角度はテーブル外周の目盛りに合わせ、旋回固定ペダルでロックすれば設定完了です。



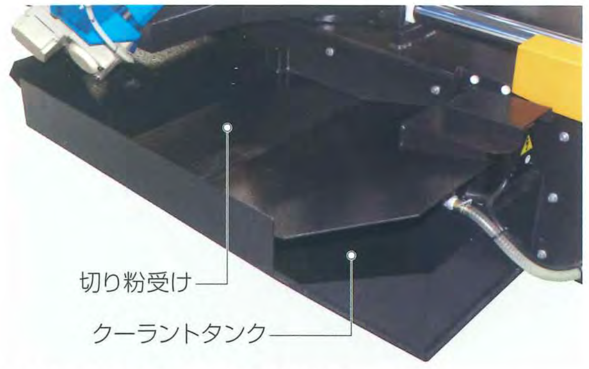
材料を安定保持
材料支えライナーは鋸フレーム旋回連動式。つねに切断位置直近で材料を下から支えて安定を保持し、バリを最小に抑えます。

手動操作は前面で
鋸フレームやバイスなど手動操作用のスイッチは前面に配置。角度切りのときでもオペレーターの手元に位置するので便利です。

シンプルなメイン操作盤(LTAⅡのみ)
メイン操作盤は、機械の左側にわかりやすくシンプルにまとめられています。

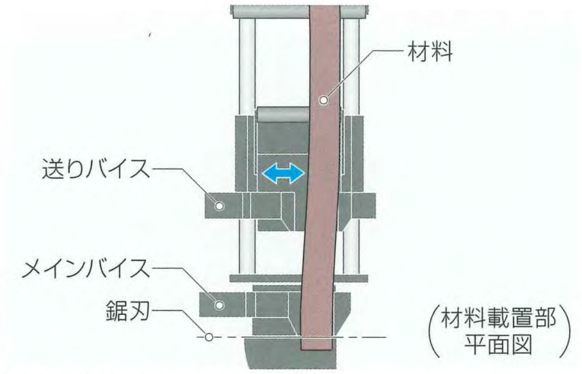
簡単な入力操作(LTAⅡのみ)
操作盤は、液晶ディスプレイのタッチパネル方式。加工データは、製品長さと切断する個数を入力するだけです。

充実の機能

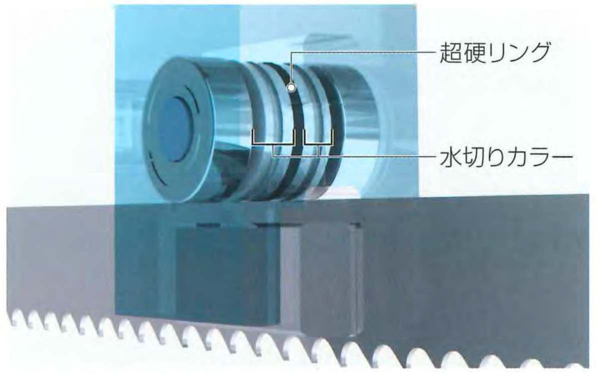


大きいタンクと広い切り粉受け
クーラントタンクの容量は56ℓと大きく、切り粉受けも広くて掃除が楽です。

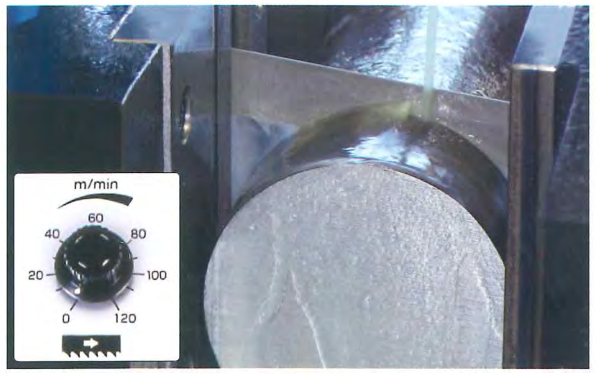
簡単な鋸刃交換
鋸ホイールのカバーはワンタッチで開きます。鋸刃の交換も簡単です。



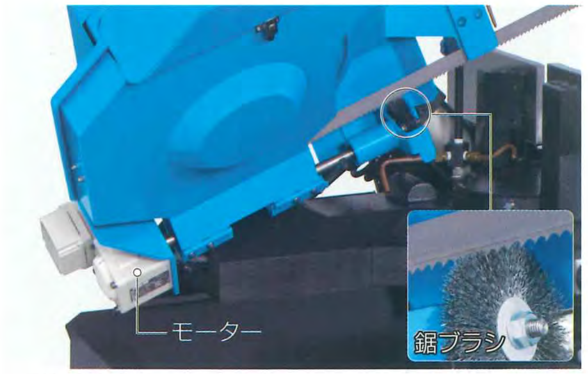
遊動式送りバイス(LTAⅡのみ)
多少曲がった材料でも、送りバイスが左右に遊動して材料に倣うので、送材はつねにスムーズです。



長寿命な背押しローラー
鋸刃の背部を受ける背押しローラーは超硬リング式。水切りカラーがあるため、ベアリングに水がかからず長時間摩耗しらずです。

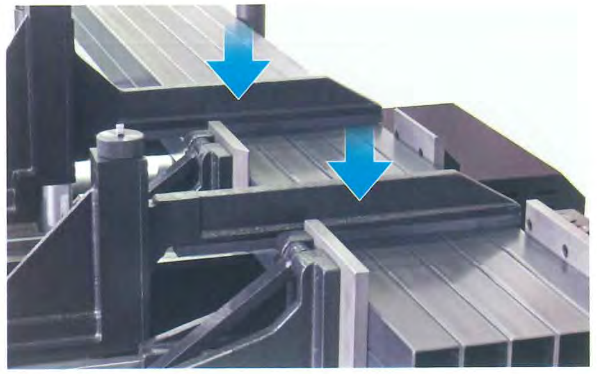


インバーター式無段変速
鋸刃速度はインバーターによる無段変速。材質に合わせて、切削中でも最適な鋸刃速度に調整できます。



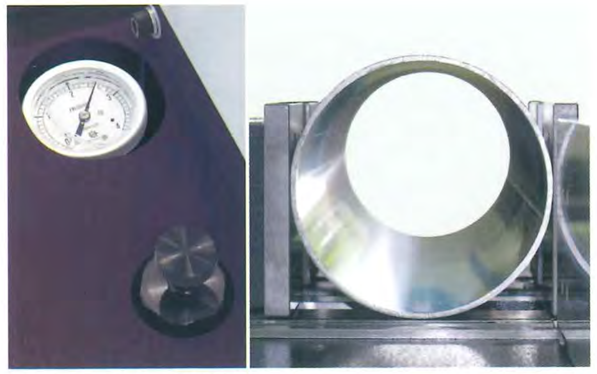
鋸ブラシ専用モーター
鋸ブラシは専用モーターで駆動され、確実に切り粉除去を行います。

オプション



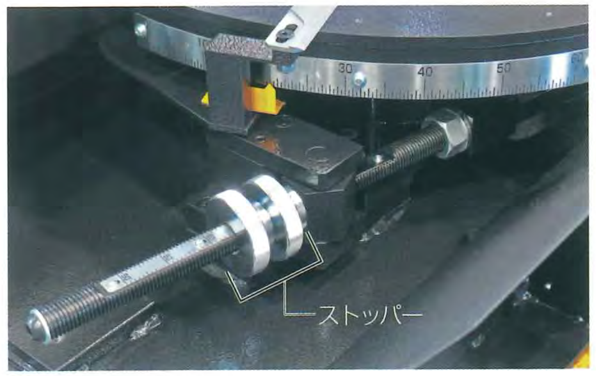
油圧押さえバイス
束ね切りの際、材料を上から押さえ込みます。全幅押さえ式のため、材料幅が変化しても調整不要。材料の凹凸はゴムパッドが吸収します。

スプラント(切削液スプレー装置)
専用切削液を微量のスプレー状にして鋸刃の刃先に吹き付けます。ドライカットに近いので材料を濡らさず、後処理が楽です。別途、エアー源が必要です。

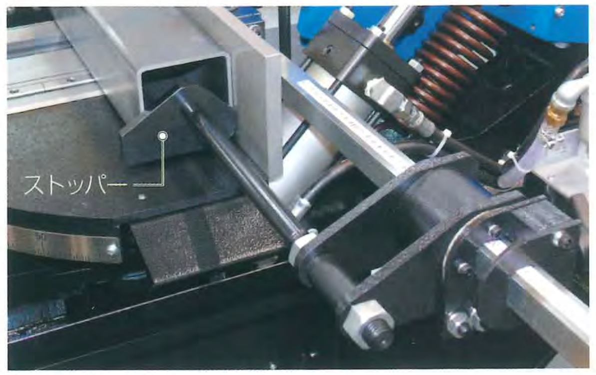


バイス圧力調節装置
薄肉パイプなどの変形を防止するために、バイスの圧力を調節することができます。

作業灯
作業灯には長寿命なLEDライトを採用。切断位置付近が明るくなり、手動でのケガキ合わせにも便利です。



任意角度ストッパー
任意の角度目盛りにストッパー(丸ナット)を合わせれば、直角切りと角度切りの繰り返しが簡単に行えます。



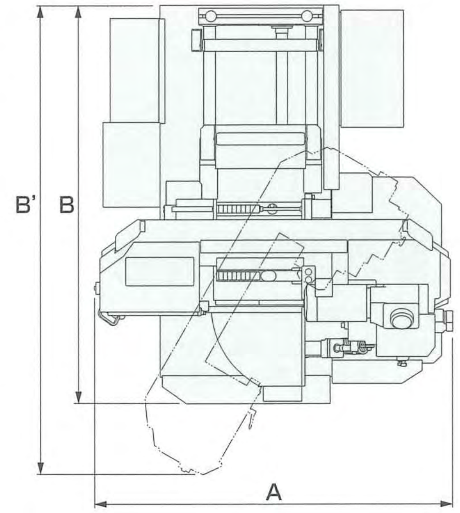
定寸ストッパー
最長500mmまでの定寸切断を繰り返し行うための突き当て式ストッパーです。

仕様

			LT2630	LT2640	LTAⅡ2630	LTAⅡ2640
最大加工寸法(mm)	●	0°	Φ260			
		45°	Φ215			
		60°	Φ135	Φ180	Φ135	Φ180
	■	0°	□260			
		45°	□200			
		60°	□130	□150	□130	□150
	▬	0°	W300 × H260	W400 × H260	W300 × H260	W400 × H260
		45°	W200 × H215	W270 × H215	W200 × H215	W270 × H215
		60°	W130 × H150	W180 × H150	W130 × H150	W180 × H150
	○○○○	0°	W300 × H140	W400 × H140	W300 × H140	W400 × H140
最大送り長さ			−		1ストローク500mm(以上は繰り返し送り)	
自動送り最小残材長さ			−		260mm	
最大送材質量			−		1,000kg	
切断プログラム数			−		9コース	
鋸刃サイズ	幅 × 厚み		27mm × 0.9mm			
	長さ		3,505mm	3,730mm	3,505mm	3,730mm
鋸刃速度			10m/min ～ 120m/min			
電源			AC200V 3相 / D種(第3種)アースが必要			
モーター出力			鋸刃1.50kW、油圧0.75kW、その他0.10kW　合計2.35kW			
機械質量			800kg	850kg	1,050kg	1,100kg
オプション(前頁のほか)			フリーコンベア、パトライト(LTAⅡのみ)、鋸ホイールカバースイッチ(LTAⅡのみ)			

外形寸法 (mm)

		LT2630	LT2640	LTAⅡ2630	LTAⅡ2640
幅 (A)		1,677	1,787	1,677	1,787
奥行	フレーム直角時 (B)	1,336	1,433	1,899	1,996
	フレーム旋回時 (B')	1,727	1,821	2,290	2,385
高さ	フレーム下限時	1,032	1,032	1,018	1,018
	フレーム上限時	1,643	1,698	1,586	1,646
ベッド高さ		570			



仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがあります。