

オプション

▶ NCフロントゲージ

最大10工程、0.1mm単位で多様できめ細かな寸法設定が可能です。またストッパーは自動位置決め、サイクル運転がOK。このため、確実なトリミング作業、累積誤差のない高精度作業を実現します。さらに、フリースローボール埋め込みで、移動・旋回も軽くスムーズです。

NC FRONT GAUGE

Many kinds and various ways of measurements are possible by max 10 work schedules with 0.1mm increment. Multiple process cycle operation is possible by automatic positioning of stopper. AS the plate is measured always from the blade line, it has no accumulated error. Work plate handling is light and smooth by free bearings.

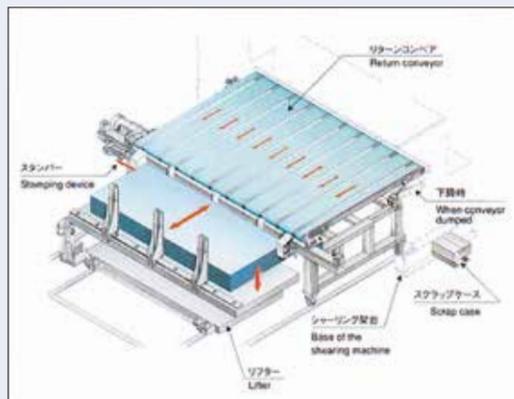


▶ リターンコンベア(集積リフター付)

コンベアがバスラインでワークシートを支え、高精度切断を実現します。また、リターン機能で切断材をテーブル側に戻すことができ、作業に便利です。さらに、自動リフターで落下距離を小さく一定に保ち、製品の反転やキズを最小に低減。スクラップや耳きりもダンパーで分離します。

RETURN CONVEYOR WITH PILLING LIFTER

Conveyor supports sheet from sagging at the pass line to cut accurate. The cut sheet returns back to table by the return and function it is convenient to handle in front. Automatic lifter keeps dropping height shorter and constant to avoid scratch by edge of plate and also turning over of plate. Scrap and trimming edge can be separated by dumper.

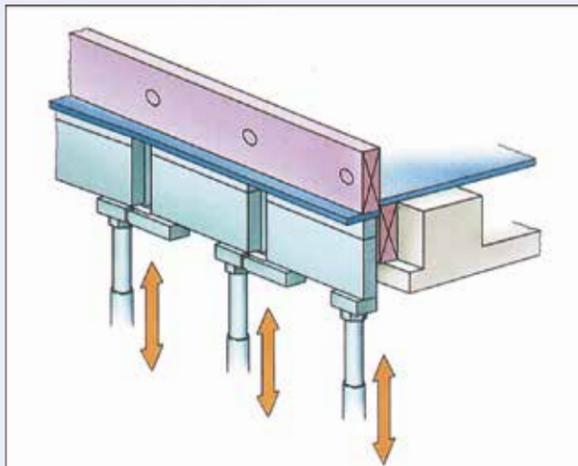


▶ 逆板押さえ装置

狭い幅を切断する際に材料を上刃に押しつけながら切断し、ボウ、ツイスト、キャンバーを少なくします。

INVERSE CLAMPING DEVICE

It holds the material by pushing to the upper blade during cutting. When cutting narrow strips, it is effective to reduce bow, twist and camber of the work plate to a considerable extent.

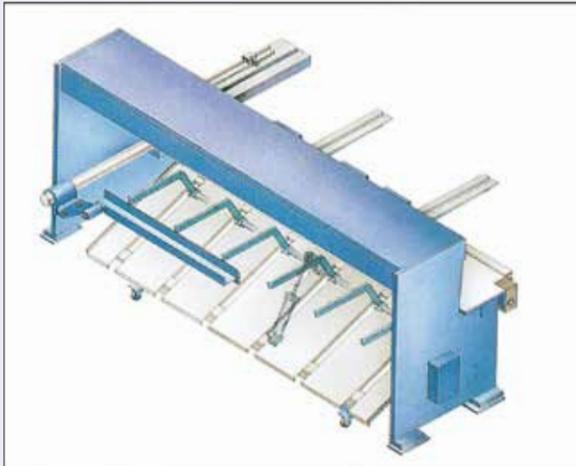


▶ シートサポートDA型

薄板、幅広材料を支持し、高精度切断する汎用シートサポート。エアシリンダーで自動昇降します。

SHEET SUPPORT TYPE DA

A versatile sheet support is capable to support and accurately cut thinner and wider plate. The arms are lifted automatically by air cylinder.



AST シリーズ

Mechanical Squaring Shear

AAA伝統の切れ味に一層の研ぎ!

金属板以外のゴム、合成樹脂等々の切断にも巾広く対応。



驚異的な剛性を持つ一体構造のメインフレーム
小さなレーキ角で製品のソリ・ネジレを最小限に



AiN-S

- 10工程プリセットNC位置決め
- 3m/minの高速位置決め
- 自動プルバック機能装備



ワンタッチクリアランス

- 0.05mmの目盛りで簡単調整
- ブレードは耐久性の優れた四方刃
- 新聞紙一枚を全長で切断するギョテン式ラム摺動面

静かでパワフルな駆動機構

- コンパクトで静かなウォーム減速機
- クラッチ、ブレーキはコンビネーションタイプ

シートホルダー油圧式

- 強力種実油圧式シートホルダー



株式会社 相澤鐵工所

AIZAWA TEKKOSHO LTD.

〒334-0074 埼玉県川口市江戸1丁目16番10号
Tel:048-281-3740 Fax:048-282-4787

<https://www.aaa-aizawa.co.jp>

E-mail:kawaguchi@aaa-aizawa.co.jp

工場・営業所

岩手工場 〒029-4205 岩手県奥州市前沢南陣場8-4

TEL.(0197) 56-3181 FAX.(0197) 56-3183

名古屋営業所 〒465-0093 名古屋市名東区一社3丁目90 チサンマンション一社201号

TEL.(052) 734-3537 FAX.(052) 734-3538

大阪営業所 〒578-0911 大阪府東大阪市中新開1丁目4番28号

TEL.(072) 968-8665 FAX.(072) 960-0335

広島営業所 〒732-0828 広島県広島市南区京橋町1-7-208号室

TEL.(082) 909-2898 FAX.(082) 909-2879

株式会社 相澤鐵工所



仕様 / SPECIFICATIONS

厚さ 4.5~6.5mm



AST-625

| 型式 | Model | AST512 | AST520 | AST525 | AST531 | AST540 | AST612 | AST620 | AST625 | AST631 | AST640 | |
|---------------|----------------------------------|--|--------|--------|--------|--|---|--------|--------|--------|--------|-----|
| 板厚 (SS400) | Thickness [mm] | 4.5 | | | | | 6.5 | | | | | |
| | | 引張り強さ Tensile strenght 450N/mm ² | | | | | | | | | | |
| 長さ | Length [mm] | 1280 | 2050 | 2550 | 3100 | 4050 | 1280 | 2050 | 2550 | 3100 | 4050 | |
| 毎分行程数 | Stroke per minute [SPM] | 65 | 60 | | 50 | 40 | 55 | 50 | | | 40 | |
| レーキ角 | Rake angle | 1°20' | | | 1°10' | | 1°20' | | | 1°10' | | |
| 刃の形式 | Blade type | 四方刃 Four-edged blades | | | | | | | | | | |
| クリアランス調整 | Clearance adjustment | ワンタッチハンドル操作、テーブル移動式 Blade clearance adjustment by handle, method of table moving | | | | | | | | | | |
| 油圧板押さえ | Hydraulic holddowns | 8 | 12 | 14 | 16 | | 8 | 12 | 14 | 16 | | |
| 同能力 | Holddown pressure [N] | 27720 | 41580 | 48510 | 55440 | | 38800 | 58200 | 67900 | 77600 | | |
| 同バット径 | Diameter of pad [mm] | 60(刃先からバット中心までの距離 40mm) The distance between edge of blade and the center of psd:40mm ※AST540-640は60(刃先からバット中心までの距離 50mm) The distance between edge of blade and the center of psd:50mm | | | | | | | | | | |
| 減速方式 | Transmission | 1段ウォーム減速 Single stage worm reduction | | | | | | | | | | |
| クラッチ | Clutch | エアリリースド単板ディスククラッチ Air released single disk clutch | | | | | | | | | | |
| ブレーキ | Brake | スプリングクローズド単板ディスクブレーキ Spring closed single disk brake | | | | | | | | | | |
| 動作種類 | Operation mode | 一工程、切、連続一工程、寸動 One stroke, Off, Continuous one stroke, inching | | | | | | | | | | |
| 光ゲージ | Light gauge | LEDランプ4W LED lamp, 4~10 bulbs | | | | | | | | | | |
| 潤滑 | Lubrication | 手動集中給油、一部手差し Centralized grease lubrication(manual lever feed) Partially lubricated by manual | | | | 注① | 手動集中給油、一部手差し Manual centralized lubrication Partially lubricated by manual | | | | 注① | |
| 主電動機 | Main motor [kW(4P)] | 3.7 | 5.5 | | | 7.5 | 5.5 | | 7.5 | | | 11 |
| バックゲージ | Back gauge | 1工程または最大10工程までのサイクル制御 表示単位0.1mm Cycle control for 1 process or up to 10 process by NC, 0.1mm display | | | | | | | | | | |
| 同有効長 | Back gauge effective length [mm] | 9~700 | | | 9~1000 | | 9~700 | | | 9~1000 | | |
| 同作動速度 | Back gauge speed [mm/min] | 3000 | | | | | | | | | | |
| 同電動機 | Back gauge motor [kW(4P)] | 0.75 | | | | | | | | | | |
| フロントサポート | Front support | 1000mmスライドストッパー付 With slide stopper | | | | | | | | | | |
| | | 2 | | 4 | | 2 | | | 4 | | | |
| テーブルフェース | Table face | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 同高さ | Table height [mm] | 800 | | | | 900 | | 800 | | | 900 | |
| サイドゲージ | Side gauge [mm] | 1000mm スケール、ストッパー付 With scale and stopper | | | | | | | | | | |
| コンプレッサ容量 | Compressor capacity [kW] | 1.5 | | | | | | | | | | 2.2 |
| 空気圧 | Air source [MPa] | More than 0.54 (5.5kgf/cm ²) | | | | | | | | | | |
| 総重量 | Machine weight [kg] | 3500 | 4300 | 5000 | 6600 | 12110 | 3600 | 4900 | 6100 | 7700 | 12690 | |
| 標準付属品 | Standard accessories | 7インチタッチパネル操作盤 オートバックゲージ ワンタッチクリアランス調整機構 フロントサポート サイドゲージ(1) アンカーボルト(4) フロアピース(4) 標準工具 | | | | 7inch touch panel Auto back gauge One touch clearance adjustment device Front support Side gauge (1) Anchor bolts (4) Floor pieces (4) Standard tools | | | | | | |
| オプション | Special accessories | NCフロントゲージ 長尺フロントサポート サイドゲージ(長尺) NCサイドゲージ DA型シートサポート リターンコンベア(集積リフター付き) ショートリターンコンベア 逆板押さえ タッチ式自動切断装置 NCクリアランス調整装置 バックゲージ延長 バックゲージ自動ハネ上げ 電動給油装置 | | | | NC front gauge Long type front support Side gauge (long type) NC side gauge Sheet support type DA Return conveyor with pilling lifter Short return conveyor Inverse clamping device for work sheet Automatic cutting device by touch sensors Motorized adjustment of blade clearance Back gauge extention Swing up back gauge Automatic lubrication device | | | | | | |



NCクリアランス

※機械の改良に伴い予告なく変更することがあります。 Specifications are subject to change without prior notice.
 ※コンプレッサ容量等はシャー本体のみを前提としています。 Compressor capacity will be calculated on the basis of main shear only.
 ※最終仕様は別途各仕様書を確認下さい。 Please reconfirm each specification for each machine by another official specification documents.
 注①540/640は集中給油一部手差し Manual centralized lubrication Partially lubricated by manual

厚さ 10~16mm



AST-1013H



AST-1325

| 型式 | Model | AST1013H | AST1020H | AST1313H | AST1320H | AST1025 | AST1031 | AST1325 | AST1331 | AST1620 | AST1625 | AST1631 | AST1340 | | |
|---------------|----------------------------------|--|----------|----------|----------|--|---------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---|--|
| 板厚 (SS400) | Thickness [mm] | 10 | 10 | 13 | 13 | 10 | 10 | 13 | 13 | 16 | 16 | 16 | 13 | | |
| | | 引張り強さ Tensile strenght 450N/mm ² | | | | | | | | | | | | | |
| 長さ | Length [mm] | 1280 | 2030 | 1280 | 2030 | 2530 | 3080 | 2530 | 3080 | 2030 | 2530 | 3080 | 4050 | | |
| 毎分行程数 | Stroke per minute [SPM] | 60 | | | | | | 28~32 | | | | 23~27 | | | |
| レーキ角 | Rake angle | 1°50' | | | | | | | | | | | | | |
| カブリ角 | Ram inclination angle | 1°30' | | | | | | | | | | | | | |
| 刃の形式 | Blade type | 四方刃 Four-edged blades | | | | | | | | | | | | | |
| クリアランス調整 | Clearance adjustment | ワンタッチハンドル操作、テーブル移動式 Blade clearance adjustment by handle, method of table moving | | | | | | | | | | | | | |
| 油圧板押さえ | Hydraulic holddowns | 7 | 10 | 7 | 10 | 11 | 13 | 11 | 13 | 9 | 11 | 13 | 17 | | |
| 同能力 | Holddown pressure [N] | 58346 | 83351 | 118565 | 169378 | 105800 | 125000 | 190000 | 225000 | 209000 | 256000 | 302800 | 350000 | | |
| 同バット径 | Diameter of pad [mm] | 60/70(刃先からバット中心までの距離 70/80mm) The distance between edge of blade and the center of psd:70/80mm | | | | | | | | | | | | | |
| 減速方式 | Transmission | 1段ウォーム減速 Single stage worm reduction | | | | | | | | | | | | | |
| クラッチ | Clutch | エアリリースド単板ディスククラッチ Air released single disk clutch | | | | | | | | | | | | | |
| ブレーキ | Brake | スプリングクローズド単板ディスクブレーキ Spring closed single disk brake | | | | | | | | | | | | | |
| 動作種類 | Operation mode | 一工程、切、連続一工程、寸動 One stroke, Off, Continuous one stroke, inching | | | | | | | | | | | | | |
| 光ゲージ | Light gauge | LEDランプ4W LED lamp, 4~10 bulbs | | | | | | | | | | | | | |
| 潤滑 | Lubrication | 電動給油、一部手差し Motorized Gear Pump Partially lubricated by manual | | | | | | 集中給油、一部手差し Manual centralized lubrication Partially lubricated by manual | | | | | | | |
| 主電動機 | Main motor [kW(4P)] | 7.5 | 11 | 11 | 15 | 15 | 18.5 | 18.5 | 18.5 | 18.5 | 30 | | | | |
| バックゲージ | Back gauge | 1工程または最大10工程までのサイクル制御 表示単位0.1mm Cycle control for 1 process or up to 10 process by NC, 0.1mm display | | | | | | | | | | | | | |
| 同有効長 | Back gauge effective length [mm] | 9~700 | | | | | | 9~1000 | | | | | | | |
| 同作動速度 | Back gauge speed [mm/min] | 3000 | | | | | | | | | | | | | |
| 同電動機 | Back gauge motor [kW(4P)] | 0.75 | | | | | | | | | | | | | |
| フロントサポート | Front support | 1000mm、スライドストッパー付 With slide stopper | | | | | | | | | | | | | |
| | | 2 | | 4 | | 5 | | 4 | | 5 | | 4 | | 6 | |
| テーブルフェース | Table face | 3 | 4 | 3 | 4 | 2 | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 | 3 | | | |
| 同高さ | Table height [mm] | 900 | | | | | | | | | | 950 | | | |
| サイドゲージ | Side gauge [mm] | 1000mm スケール、ストッパー付 With scale and stopper | | | | | | | | | | | | | |
| 油圧ポンプ | Hydro pump | 可変容量型ピストンポンプ Variable displacement piston pump | | | | | | | | | | | | | |
| ポンプモーター | Pump motor [kW] | 3.7 | | | | | | | | | | | | | |
| タンク容量 | Tank capacity [ℓ] | 73 | | | | | | | | | | | | | |
| コンプレッサ容量 | Compressor capacity [kW] | 2.2 | | | | | | 3.7 | | | | | | | |
| 空気圧 | Air source [MPa] | More than 0.60 (6.2kgf/cm ²) | | | | | | | | | | | | | |
| 総重量 | Machine weight [kg] | 6250 | 7420 | 6330 | 7850 | 9330 | 12120 | 10400 | 12500 | 10700 | 14000 | 15000 | 22000 | | |
| 標準付属品 | Standard accessories | 7インチタッチパネル操作盤 オートバックゲージ ワンタッチクリアランス調整機構 フロントサポート サイドゲージ(1) アンカーボルト(4) フロアピース(4) 標準工具 | | | | 7inch touch panel Auto back gauge One touch clearance adjustment device Front support Side gauge (1) Anchor bolts (4) Floor pieces (4) Standard tools | | | | | | | | | |
| オプション | Special accessories | NCフロントゲージ 長尺フロントサポート サイドゲージ(長尺) NCサイドゲージ DA型シートサポート リターンコンベア(集積リフター付き) ショートリターンコンベア 逆板押さえ タッチ式自動切断装置 NCクリアランス調整装置 バックゲージ延長 バックゲージ自動ハネ上げ 電動給油装置(Hシリーズは標準) | | | | NC front gauge Long type front support Side gauge (long type) NC side gauge Sheet support type DA Return conveyor with pilling lifter Short return conveyor Inverse clamping device for work sheet Automatic cutting device by touch sensors Motorized adjustment of blade clearance Back gauge extention Swing up back gauge Automatic lubrication device | | | | | | | | | |



タッチ式自動切断

※機械の改良に伴い予告なく変更することがあります。 Specifications are subject to change without prior notice.
 ※コンプレッサ容量等はシャー本体のみを前提としています。 Compressor capacity will be calculated on the basis of main shear only.
 ※最終仕様は別途各仕様書を確認下さい。 Please reconfirm each specification for each machine by another official specification documents.