

NISHIMARU

# マルチ自動四面かんな盤

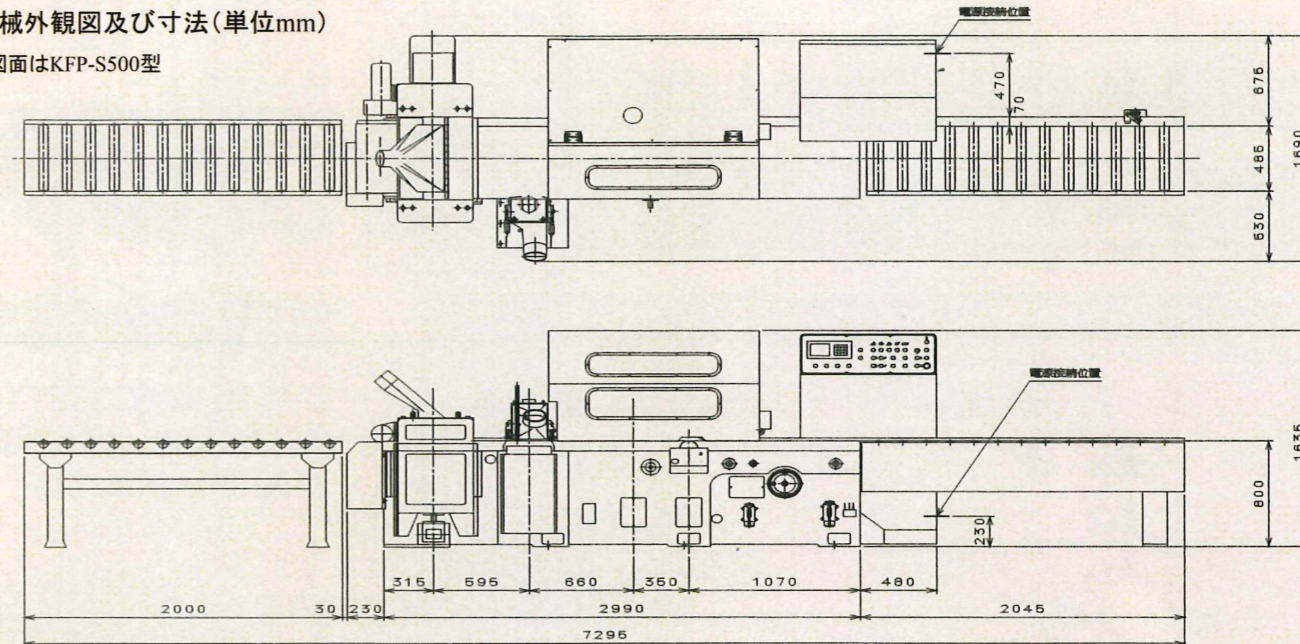
MODEL

## KFP-S500/600



機械外観図及び寸法(単位mm)

図面はKFP-S500型



標準仕様

型式	KFP-S500 / 600		電動機 (Kw)	主軸	下軸	5.5(オプション7.5)
加工幅(mm)	25~490(600型は600)				右軸	5.5(オプション7.5)
加工厚(mm)	12~400(1面・2面) 12~250(4面・直角)300(オプション)		左軸		5.5(オプション7.5)	
回転数(rpm)	5,000/6,000 (50Hz/60Hz)		上軸		5.5(オプション7.5or11.0)	
切削速度(m/min)	5~25		送材	手押	0.4×4	
リターン速度(m/min)	25			自動下	0.75	
送材ロール径(mm)	φ140(直角部) φ95(自動部)			自動上	0.4	
平かなブロック (HCタイプ)	横軸	500型φ108×500×エンジン3P 600型φ108×610×エンジン3P	位置決め	送材昇降	0.4	
	縦軸	φ120×260×エンジン3P		自動	0.75	
各軸スライド量 (mm)	下軸	微動(上下)固定(出入)		集塵口径(mm)	左縦	0.4
	右軸	130(上下)微動(出入)	横軸		φ150	
標準機能			重量(Kg)	特別仕様	3,900(600型は4,500)	

- ①セレクトスイッチによる自動一面・二面・直角二面・自動四面
- ②オートリターン機能
- ◎AP型マイコン制御10点記憶型自動位置決め装置(加工幅・加工厚)
- ④上部送材ロール高さ自動位置決め装置
- ⑤インバーター式送材速度変速装置
- ⑥上軸過大切削防止装置(退避式)
- ⑦上軸定盤部エントレスベルト駆動装置
- ⑧安全防災カバー

- ①縦軸310mm仕様
- ②各主軸増馬力
- ③左右モルディング加工
- ④液晶画面表示式マイコン制御自動位置決め
- ⑤前後延長ロール(3~4m)
- ⑥手前切込テーブルローラー部材料寄せパイダー
- ⑦手前切込テーブルローラー部補助ピンチロール
- ◎4角C面取装置
- ⑨材料搬送装置 その他

\* 性能向上のため外観及び仕様を予告なく変更することがありますから、あらかじめご了承下さい。

ニシマルの精密木工機械

〒720-0956 広島県福山市箕沖町86-2 URL <http://www.nishimaru-kk.com>

西丸工業 株式会社 TEL084-981-1786 FAX 084-953-5273 E-mail [inf@nishimaru-kk.com](mailto:inf@nishimaru-kk.com)



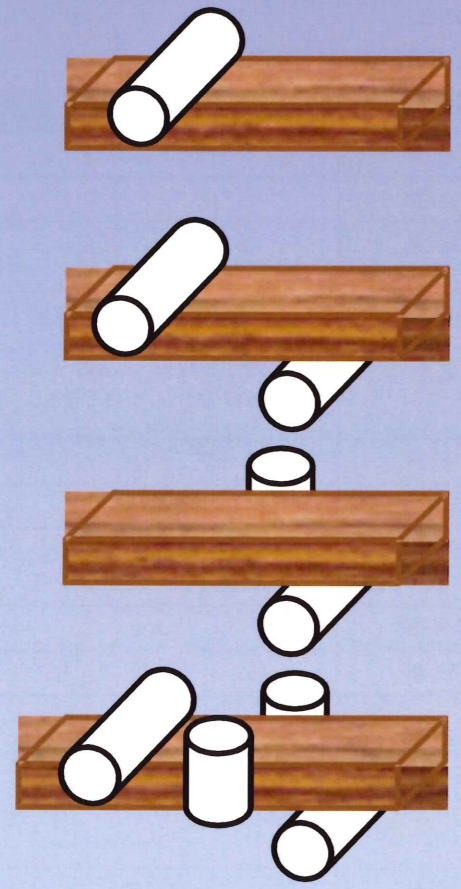
マルチ自動四面かな盤  
**KFP-S500/600**

# 生材・乾燥材も安定した強力送材。

素材を生かす、技術が活きる、進化するマシン。

無駄を省きコンパクトに仕上げた。マシンは、ユーザーを反映させた充実の標準装備。簡単なマイコン操作で木材を思いのままに、人と機械のスムーズな連携プレーを可能にしました。

一面～四面あらゆる加工に対応

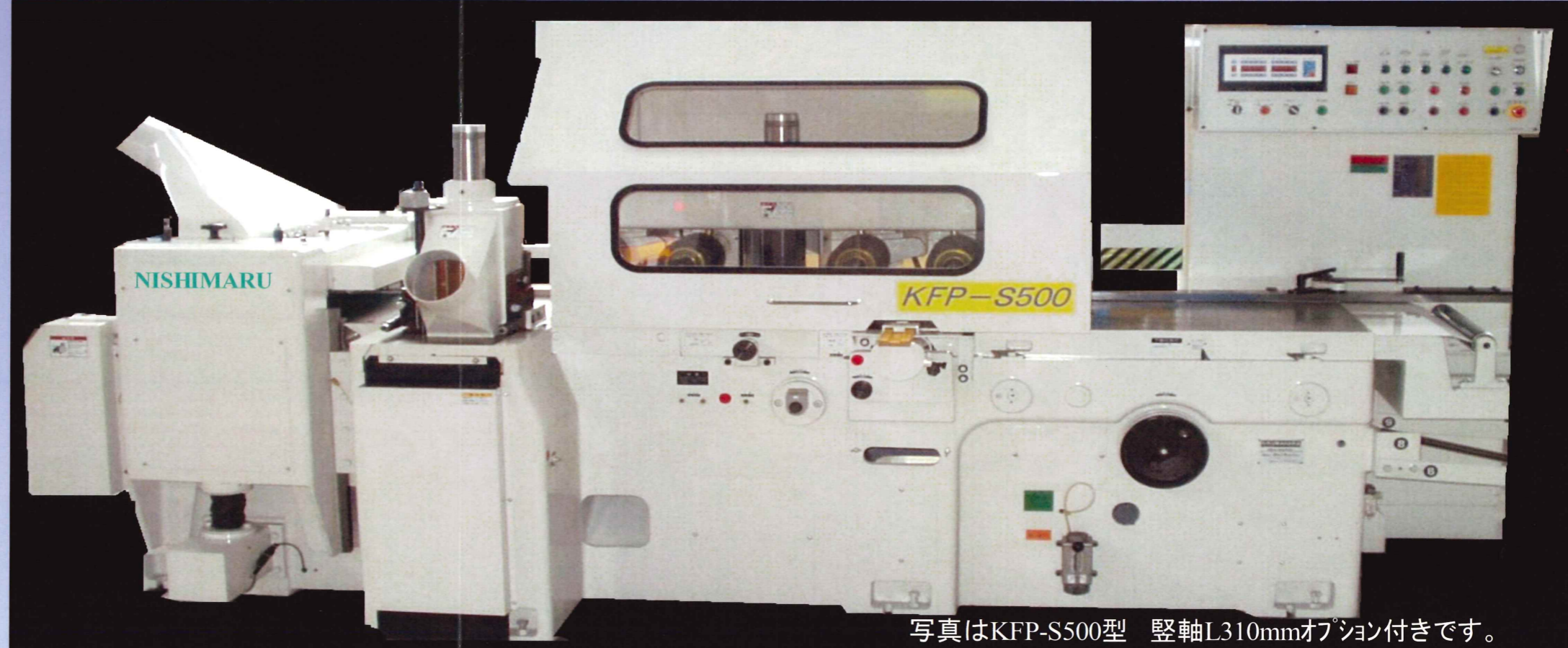


自動一面

自動二面

直角二面

自動四面



写真はKFP-S500型 縦軸L310mmオプション付きです。

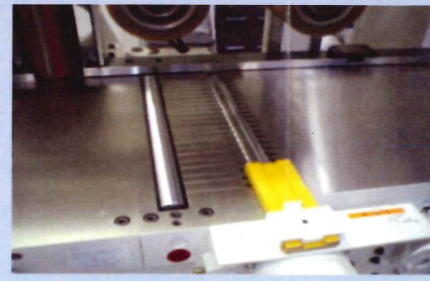
セレクトスイッチで簡単操作

生材対策用溝付定盤

上軸下部ベルト駆動

強力送材用3ヶ所の定盤  
フリーテーブルロール

標準装備品



左右縦軸L310mm

材料幅寄せデバイダー装置

送り込み延長ロール式定盤及び定規、  
送り込みピンチロール 幅寄せデバイダー

四角C面取装置(上軸部)

特別付属品  
(オプション)

