

標準仕様及び装備品

加工寸法(mm)	加工幅 30~500 加工厚 20~155(255)(305)
各軸径(mm)	縦軸φ50
各軸回転数(rpm)	60Hz/50Hz 6,000/5,000
送材速度(m/min)	6~24
上部送材ロール最大ピッチ(mm)	760mm
各軸使用カッター径(mm)	第1下軸がエンシンプロック4枚刃の場合 平かなブロック径 φ150 右側面むら取り用サイドカッター径 φ175 第1下軸がむら専用軸L型の場合 下面むら取り用組合せ平カッター径 φ150 右側面むら取り用サイドカッター径 φ175 第2下軸平かな専用軸 φ150 その他の縦・横軸 平かなブロック径 φ150 成形カッター径(縦軸のみ) φ100~φ180
電動機(KW)(3相200V)	各軸第1・第2下軸7.5~15 右・左縦軸 5.5~7.5 上軸18.5 *オプションにて各軸増馬力可能
	送材装置 7.5(7.5以上可能) 送材装置昇降 1.5
各軸ストローク量(mm)	上・下軸出入 固定 縦軸昇降 80
上部送材ロール径(mm)	外径×穴径 φ200×40
駆動式テーブルロール	駆動ロール:2ヶ所
その他の標準仕様	自動投入用短尺定盤 タッチパネル式自動位置決め装置 左縦軸幅決め・上軸厚さ決め・上部ロール位置決め 第1下軸及び右縦軸切込設定量 0~10mm 各軸移動量表示 むら取り軸、第1下軸 パーニアスケール表示(0.05mm) その他 上・下軸及び縦軸 メカニカルデジタル表示(0.05mm) 耐磨定盤 コーティング処理 集塵ホッパー径 下・上軸 φ200 縦軸 φ150 集中オイル及びグリス注入

標準付属品

- 4面加工用.....各1組
 - 第1下軸ブロック仕様の場合
右側面むら取り用サイドカッター 1組
 - 第1下軸むら取り専用軸の場合
スリーブ組込みクシ刃平カッター及びサイドカッター・1組
- ブロック用抜き取り治具及びボックスレンチ..... 各1組
- 標準主軸用間座..... 1組
- 指定グリス及びグリスポンプ..... 1式
- 標準運転用工具..... 1組

特別仕様及び付属品

- 材料投入部延長定盤及び堅定規
- 手前上部補助ピンチロール
- C面取り装置
- 追加駆動式テーブルロール
- 電動機増馬力
- 成形カッター及び別注間座
- 各軸移動量電子式デジタル表示
- 材料自動投入装置及び自動搬送装置
- 生材対策用ミゾ定盤・エアフローティング装置

西丸工業 株式会社

〒721-0956 広島県福山市箕沖町86-2
TEL 084-981-1786 FAX 084-953-5273
<http://www.nishimaru-kk.com>
Email inf@nishimaru-kk.com

販売店

・性能向上の為、予告なく外觀及び仕様を変更することがありますから、予めご了承ください。

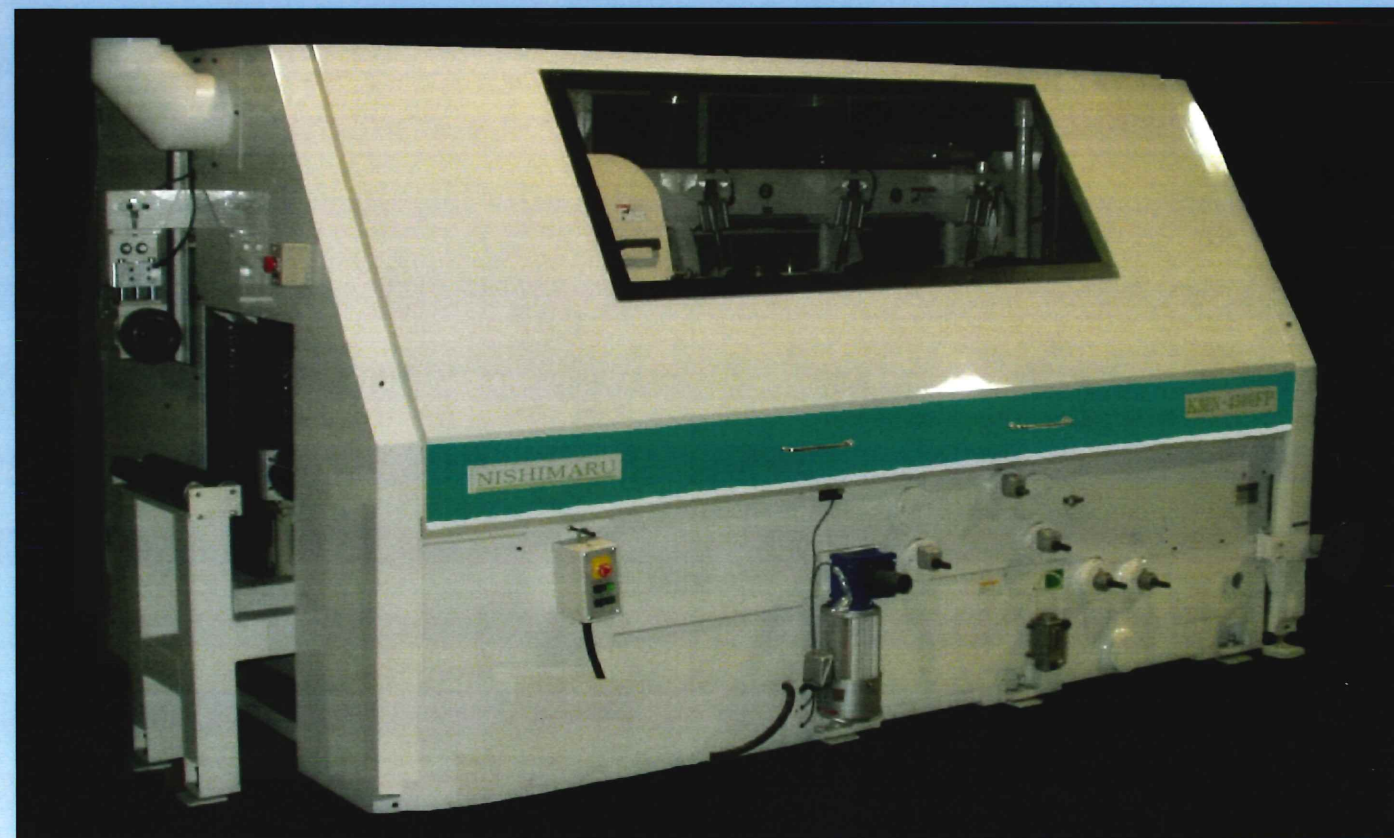
ニシマル KMN型自動四面かな盤

大断面構造材加工用

NISHIMARU

ニシマルの精密木工機械

KMN-FP・LFP型モルダ



写真はKMN-4500FP C面取り装置付き



重切削型

強力型自動四面かな盤

MODEL

KMN-4500 FP型

KMN-5500LFP型 (下面ムラ取装置付き)



写真はKMN-4500FP型
C面取り付き

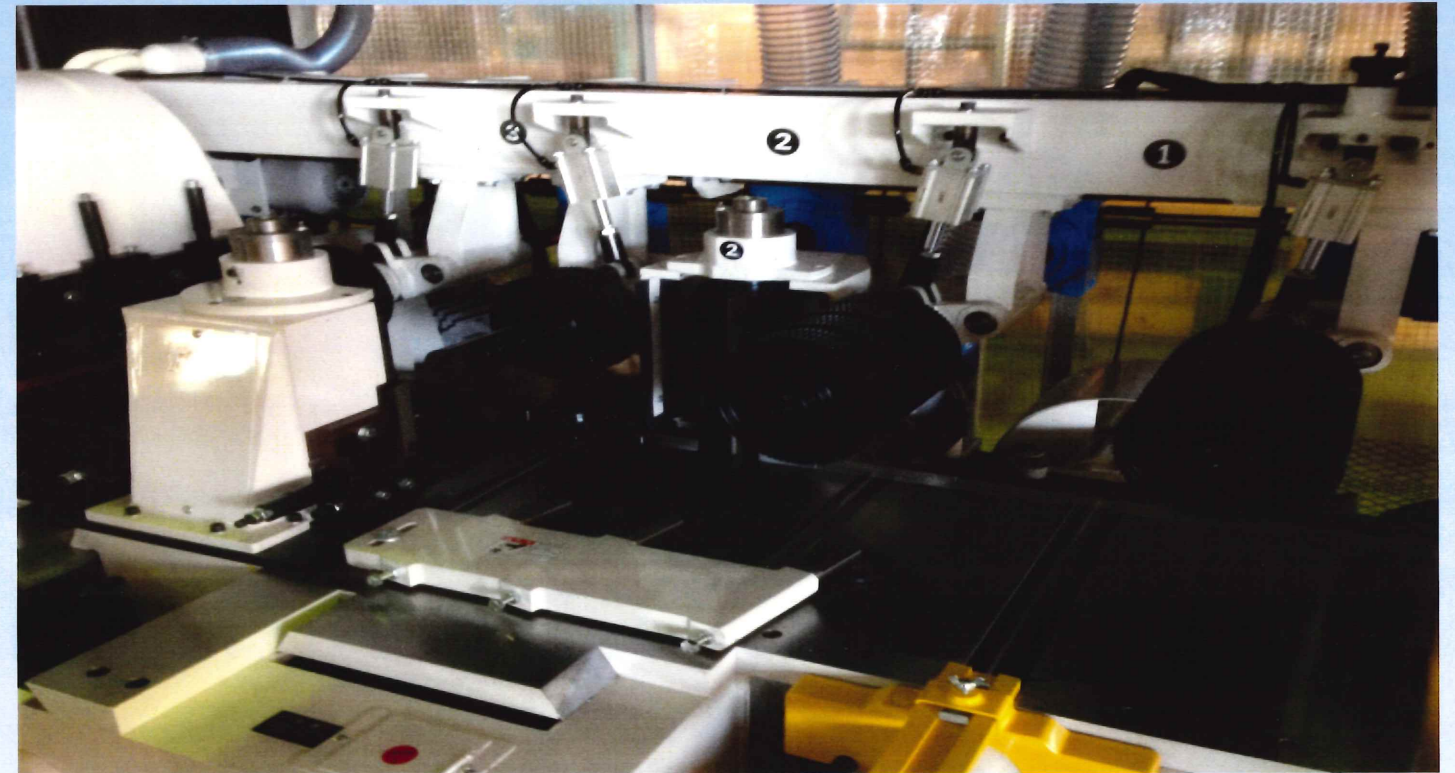
ニシマルの主な特長

量産加工、スムーズな重切削加工はおまかせの強力型

大断面構造材を従来方式で量産加工を行う強力型四面かな盤です。十分な剛性を持った大型フレーム、高精度軸受け、強力型横軸用両側面昇降スライド装置、大径の上部送材及び繰出しテーブルロール等によりスムーズな重切削加工が出来ます。

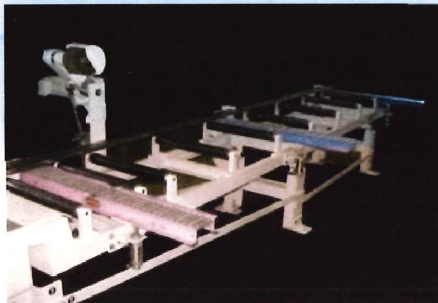
構造材加工に最適。加工サイズのセット替えが、短時間で簡単です。

本機械の左縦軸出入(幅決め)、上軸昇降(厚さ決め)、上部送りロール昇降(ロール位置決め)にはタッチパネル式自動位置決め装置を装備していますので加工サイズのセット替えが簡単な操作で短時間で行えます。

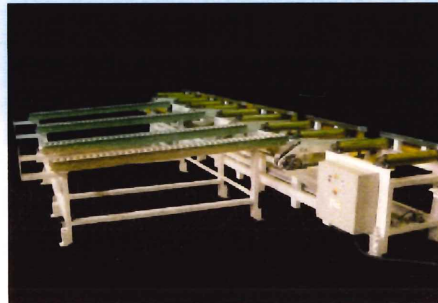


写真は縦軸両持L310mm仕様

手前4000mmコロコンテール
定規幅寄せデバイダー
補助ピンチロール

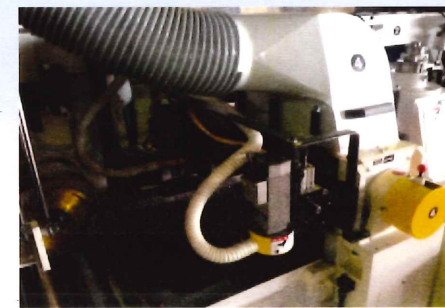


出口側6000mm対応材料搬出装置
+傾斜フリーコロ



特別仕様
(オプション)

C面取り装置(上軸後部)



タッチパネル画像(C面付き)



手前側上部補助ピンチロール

